

河北九通橡塑制品有限公司清洁生产审核公示

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核办法》、《清洁生产审核评估与验收指南》等文件要求，河北九通橡塑制品有限公司因“双有”原因列入强制性清洁生产审核工作，并按要求进行能源消耗、主要污染物产生及排放情况的公示，公示情况如下：

1、能源消耗情况

企业使用能源主要为电 60 万度/年。

2、主要污染物产生及排放情况

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 环保措施 | 速率限值 | 浓度限值 | 验收标准 |
|------------------|---------------------------|----------------------------|--|--|----------------------|---|
| 废气 | 塑炼 混炼 开炼 小粉料计量配料 | 颗粒物 | 集气装置+袋式除尘器+气体净化洗涤塔（共用）+气液旋流分离器（共用）+活性炭吸附装置（共用）+15m 排气筒（共用） | / | 12mg/m ³ | 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5“轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置”排放限值要求 |
| | | 非甲烷总烃 | | / | 10mg/m ³ | |
| | | 臭气浓度 | | / | 2000(无量纲) | |
| | 炭黑、碳酸钙 计量配料 | 颗粒物 | 集气装置+袋式除尘器+气体净化洗涤塔（共用）+气液旋流分离器（共用）+15m 排气筒（共用） | / | 12mg/m ³ | 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5“轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置”排放限值的要求 |
| | | 非甲烷总烃 | | 集气装置+气体净化洗涤塔（共用）+气液旋流分离器（共用）+活性炭吸附装置（共用）+15m 排气筒（共用） | / | |
| | 微波硫化 | 臭气浓度 | 集气装置+气体净化洗涤塔（共用）+气液旋流分离器（共用）+活性炭吸附装置（共用）+15m 排气筒（共用） | / | 2000(无量纲) | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准限值要求 |
| | | H ₂ S | | 0.33kg/h | / | |
| | EVA 挤出 | 非甲烷总烃 | 集气装置+气体净化洗涤塔（共用）+气液旋流分离器（共用）+活性炭吸附装置（共用）+15m 排气筒（共用） | / | 80 mg/m ³ | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业放限值要求 |
| | 无组织废气 | 颗粒物 | 加强车间通风 | 周界外浓度最高点 1.0mg/m ³ | | 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 无组织排放限值 |
| | | 非甲烷总烃 | | 周界外浓度最高点 2.0mg/m ³ | | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表 2 其他企业边界大气污染浓度限值要求 |
| H ₂ S | | 20(无量纲) | | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值 | | |
| 臭气浓度 | | 厂界标准值 0.6mg/m ³ | | | | |

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 环保措施 | 排放限值 | 验收标准 |
|------|--------------|--------------------|---------------------------|------------------------------------|--|
| 废水 | 生活污水 | pH | 化粪池及厂内管网 | 6~9 无量纲 | 《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表4中二级标准及景县污水处理厂进水水质要求 |
| | | COD | | 300mg/L | |
| | | BOD ₅ | | 80mg/L | |
| | | SS | | 150mg/L | |
| | | NH ₃ -N | | 30mg/L | |
| 噪声 | 生产设备 | 等效连续 A 声级 | 基础减振、厂房隔声、高噪声设备加装隔声、消音装备等 | 南侧昼间 60dB(A) 夜间 50dB(A) | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类功能区标准 |
| | | | | 东、西、北侧 昼间 65dB(A) 夜间 55dB(A) | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准 |
| 固废 | 橡胶止水带修整检验 | 下脚料 | 外售用于炼制再生胶 | / | 综合利用 |
| | | 不合格产品 | | | |
| | 塑料止水带修整检验 | 下脚料 | 回用于塑料止水带生产 | / | 综合利用 |
| | | 不合格产品 | | | |
| | 除尘器 | 除尘灰 | 回用于炼胶工序 | / | 综合利用 |
| | 活性炭吸附装置 | 废活性炭 | 生产厂家回收再生 | / | 合理处置 |
| 职工生活 | 生活垃圾 | 环卫部门定期清运 | / | 合理处置 | |
| 生产设备 | 废机油、润滑油、液压油等 | 暂存危废间，定期交由有资质单位处理 | | 合理处置 | |

| 项目 | 治理对象 | | 处理措施 | 数量 | 效果 | 执行标准 | |
|----|------|------------------|---------------|--------------------------|----|---|---|
| 废气 | 有组织 | 锅炉烟气 | | 低氮燃烧机+20m排气筒 | 1套 | 颗粒物 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ 二氧化硫 $\leq 50\text{mg}/\text{m}^3$ 氮氧化物 $\leq 150\text{mg}/\text{m}^3$ | 《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3锅炉大气污染物特别排放限值中燃气锅炉限值 |
| | | DL-对羟及苯海因、苯氧乙酸车间 | 对羟基苯海因废气 | 碱液吸收塔+紫外催化氧化+活性炭+20m排气筒 | 3套 | HCl $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$ $\leq 0.43\text{kg}/\text{h}$ 非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ 最低去除效率90% | HCl执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准二级标准限值 非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放 控制标准》(DB13/2322-2016)表1医药制造工业排放标准 |
| | | | 苯氧乙酸废气 | 碱液吸收塔+紫外催化氧化+活性炭+20m排气筒 | 1套 | | |
| | | 混旋苯甘氨酸车间 | 混旋苯甘氨酸废气 | 2级水吸收塔+20m排气筒 | 1套 | 硫酸雾 $\leq 45\text{mg}/\text{m}^3$ $\leq 2.6\text{kg}/\text{h}$ NH ₃ $\leq 8.7\text{kg}/\text{h}$ | 硫酸雾执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准二级标准限值NH3执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2排放标准 |
| | | 左旋苯甘氨酸(南)车间 | 左旋苯甘氨酸废气 | 2级水吸收塔+20m排气筒 | 1套 | | |
| | | 左旋苯甘氨酸(北)车间 | 左旋苯甘氨酸废气 | 2级水吸收塔+20m排气筒 | 1套 | | |
| | | 左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐车间 | 左旋苯甘氨酸乙基邓钾盐废气 | 两级冷凝回收+紫外催化氧化+活性炭+20m排气筒 | 1套 | 非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ 最低去除效率90% | 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1医药制造工业排放标准 |
| | | DL-对羟基苯海因烘干车间 | 烘干废气 | 布袋除尘+紫外催化氧化+活性炭+20m排气筒 | 1套 | 颗粒物 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ $\leq 5.9\text{kg}/\text{h}$ 非甲烷总烃 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$ 最低去除效率90% | 颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准二级标准限值非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)表1医药制造工业排放标准 |

| 项目 | 治理对象 | | 处理措施 | 数量 | 效果 | 验收标准 |
|----|--|-------------|--|---|--|---|
| 废气 | 有组织 | 吹脱塔废气 | 稀硫酸洗涤+20m排气筒 | 1套 | NH ₃ ≤8.7kg/h | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2 排放标准 |
| | | 污水处理站废气 | 调节池、生化池、污泥池加盖+活性炭+20m排气筒 | 1套 | NH ₃ ≤8.7kg/h H ₂ S≤0.58kg/h 臭气浓度≤2000 | |
| 废气 | 无组织 | 生产车间 | -- | -- | HCl≤0.2mg/m ³ 硫酸雾≤1.2mg/m ³ NH ₃ ≤1.5mg/m ³ 臭气浓度≤20 非甲烷总烃≤2.0mg/m ³ | HCl、硫酸雾执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织监控浓度限值NH ₃ 、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1相关要求非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）表2企业边界大气污染物浓度限值 |
| | | 原料罐区 | 异丙醇储罐设活性炭吸附罐 | -- | | |
| | | 污水处理站 | -- | -- | | |
| 废水 | 生产废水 | 碱性氯化法脱氰+吹脱塔 | 污水处理站采用“预处理+内电解+芬顿氧化+絮凝沉淀+气浮+水解酸化+SBR氧化+缺氧+SBR氧化+过滤”工艺，处理规模1000m ³ /d。排水进新河县玉树污水处理厂安装COD、氨氮、氰化物在线监测设备 | pH6~9 COD≤120mg/L BOD ₅ ≤25mg/L SS≤50mg/L 氨氮≤25mg/L 氯化物≤350mg/L 挥发酚≤0.5mg/L 总氰化物≤0.5mg/L 色度≤50 | 《化学合成类制药工业水污染物排放标准》（GB21904-2008）表2标准 氯化物执行《河北省地方标准氯化物排放标准》（DB13/831-2006）表1其他行业 I 类三级标准 | |
| | 循环冷却系统排水、废气处理废水、设备和地面冲洗废水、化验室废水、软水制备排水 | -- | | | | |
| | 生活污水 | 隔油池、化粪池 | | | | |

| 项目 | 治理对象 | 验收内容 | 数量 | 效果 | 验收标准 |
|------|-------------------------------------|---|----|------|------------------------------------|
| 固体废物 | 污水处理站污泥、废脱色活性炭、精馏釜残、废吸附活性炭 | 暂存于企业危废间，定期交于有资质单位处理 | | 合理处置 | 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) |
| | 生活垃圾 | 卫生填埋，合理处置 | | | |
| 噪声 | 产噪设备 | 低噪声设备、基础减震、建筑隔音 | | -- | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准 |
| 防渗 | 罐区、生产装置区、原料库、危废间、污水处理站池体、污水管道及其附近区域 | 防渗系数小于 10^{-7} cm/s 等效黏土层 $Mb \geq 6m$ | | | 《环境影响评价技术导则·地下水环境》(HJ610-2016) |
| | 办公区、生活区、成品库 | 防渗系数小于 10^{-7} cm/s 等效黏土层 $Mb \geq 1.5m$ | | | |