

邢台盛懋电镀有限公司清洁生产审核公示

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核办法》、《清洁生产审核评估与验收指南》等文件要求，邢台盛懋电镀有限公司因“双有”原因列入强制性清洁生产审核工作，并按要求进行能源消耗、主要污染物产生及排放情况的公示，公示情况如下：

1、能源消耗情况

(1) 水

企业用水由经济技术开发区市政给水管网提供，主要包括生活用水、和电镀生产用水及生产辅助用水。用水量为 321m³/d，其中新鲜用水量为 20m³/d，循环用水量 301m³/d；新鲜用水单元包括生产用水 10m³/d、循环冷却系统补水 6 m³/d 和职工生活用水 4 m³/d。其中 2019 年共计耗水 8000m³。

(2) 电

企业采用变压器 630kVA 五台，315kVA 两台，平均用电负荷 100 千瓦，其中 2019 年耗电 800 万度。

2、主要污染物产生及排放情况

一期工程

污染源		污染物	环保设施		执行标准
废水	含铬废水	Cr ⁶⁺ Ni、Cu、Zn等重金属离子	含重金属废水采用专用管道收集管网，收集的钝化清洗槽、镀铬清洗废水和铬酸雾吸收塔排水等集中进入车间内设置的一套亚硫酸盐还原-混凝沉淀处理设施（处理能力10m ³ /d）；该处理装置在二期全部建成，包含了二期的处理量。	厂区综合污水处理站	循环利用，不外排
	金属离子综合废水				
	预处理（预处理清洗水除油漂洗碱性废水、除锈漂洗酸性废水）清洗水	废油	隔油池		
	生活废水	COD、氨氮	化粪池		
	厂区综合污水处理站	COD、氨氮、重金属离子	“混凝沉淀+砂滤+活性炭吸附”废水处理站1座（处理能力30m ³ /d）废水经处理后部分回用于镀件预处理、车间地面冲洗、过滤器冲洗；其余采用“反渗透+蒸发器”废水处理设施1套（处理能力10m ³ /d）出水回用到循环冷却系统，浓水通过蒸发器蒸发处理，零排放。		
废气	盐酸雾	氯化氢	一车间、二车间各安装1套废气处理装置，工艺采用集气罩+碱液吸收塔+15m排气筒，共设置2根15米高的排气筒		《电镀工业污染物排放标准》(GB21900-2012)表5车间或生产设施排气筒标准
	铬酸雾	铬酸雾	一车间、二车间、三车间各安装1套废气处理装置，工艺采用铬酸抑雾剂+集气罩+网格回收器+两级吸收塔+15m排气筒，共设置3根15米高的排气筒		
	硫酸雾	硫酸雾	混合型酸雾抑制缓蚀剂		
	设立监测标志牌，规范采样口，按《河北省污染源排放口规范化管理办法》冀环（2001）5号验收				

固废	重金属废水处理装置	电镀污泥	由河北金隅红树林有限公司处置	妥善处置，不外排
	预处理装置	废酸碱渣（液）		
	退镀装置	废槽液		
	废活性炭	废活性炭		
	钝化槽	废钝化液		
	蒸发器	结晶物		
	生活垃圾	生活垃圾		
地埋式一体化废水净化设施污泥	污泥			
	蒸发器结晶固废	废渣	由河北金隅红树林有限公司处置	妥善处置，不外排
风险防范措施		200m ³ 消防废水收集池（兼初期雨水收集池），在车间内容积为10m ³ 设置风险事故池；电镀车间、废水处理站、危废储存间地面采用高承载、耐腐蚀花岗石，其它设施等防渗措施采用防渗漏、耐腐环氧砂浆；盐酸事故备用贮罐镀铬、镀锌车间各2个，1用1备；贮罐区加围堰；风险应急预案。		
拆除河北临福电镀有限公司原有生产线				

二期工程

污染源		污染物	环保设施	执行标准
废水	含铬废水	Cr ⁶⁺ Ni、Cu、Zn等 重金属离子、 COD	含重金属废水采用专用管道收集管网，收集的钝化清洗槽、镀铬清洗废水和铬酸雾吸收塔排水等集中进入车间内设置的一套亚硫酸盐还原-混凝沉淀处理设施（处理能力10m ³ /d）。一期工程已建成。	循环利用，不外排
	金属离子综合废水			
	预处理（预处理清洗水除油漂洗碱性废水、除锈漂洗酸性废水）清洗水	废油	隔油池	
废气	盐酸雾	氯化氢	三车间安装1套废气处理装置，工艺采用集气罩+碱液吸收塔+15m排气筒，设置1根15米高的排气筒	《电镀工业污染物排放标准》(GB21900-2012)表5车间或生产设施排气筒标准
	铬酸雾	铬酸雾	四车间安装1套废气处理装置，工艺采用铬酸抑雾剂+集气罩+网格式回收器+两级吸收塔+15m排气筒，设置1根15米高的排气筒	
	硫酸雾	硫酸雾	混合型酸雾抑制缓蚀剂	
	设立监测标志牌，规范采样口，按《河北省污染源排放口规范化管理办法》冀环（2001）5号验收			
固废	重金属废水处理装置	电镀污泥	由河北金隅红树林有限公司处置	妥善处置，不外排
	预处理装置	废酸碱渣（液）		
	退镀装置	废槽液		
	废活性炭	废活性炭		
	钝化槽	废钝化液		
	蒸发器	结晶物		
	生活垃圾	生活垃圾	送垃圾处理厂处理	
风险防范措施		在车间内容积为10m ³ 设置风险事故池；电镀车间、废水处理站、危废储存间地面采用高承载、耐腐蚀花岗岩，其它设施等防渗措施采用防渗漏、防腐环氧砂浆；盐酸事故备用贮罐镀铬车间共2个，1用1备；贮罐区加围堰。		